



## «МОНОПАС ЕМ 3»

### СМАЗОЧНО ОХЛАЖДАЩА ТЕЧНОСТ – КОНЦЕНТРАТ

#### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Емулсионната смазочно-охлаждащата течност «Монопас ЕМ 3» е концентрат, от който след разреждане с вода се получават работни разтвори с различна концентрация, които се използват като смазочно-охлаждаща и пасивираща среда при процеси на механична обработка на черни метали, алуминий, мед и техните сплави.

Получава се на база минерално масло и подходяща композиция от емулгатори, инхибитори на корозията, биоцид и компоненти, подобряващи противоизносните свойства.

Продукта не е токсичен и пожароопасен.

#### ТЕХНИЧЕСКО ОЗНАЧЕНИЕ

По БДС ISO 6743/7 – ISO – L – MAB

По БДС 14740-82 и БДС 14745-82 – COT/P-M/E-2

#### СПЕЦИФИКАЦИИ

ТС № 0202 - 95

#### ТИПИЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Външен вид – емулгирана течност;
2. рН на 5% емулсия – 9,2;
3. Стабилност на 5% емулсия, % – 95;
4. Корозионно действие върху метали:

- ✓ чугун Сч20 – издържа;
- ✓ стомана 45 – издържа;
- ✓ алуминий 99,5 – издържа;
- ✓ мед 99,9 – издържа;
- ✓ контакт Ст10/сч20 – издържа.

#### ПРИЛОЖЕНИЕ И ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ КОНЦЕНТРАЦИИ ЗА РАБОТА

Срок на експлоатация без корекция на емулсията – до 2 месеца, в зависимост от условията на работа.

| Област на приложение                               | Степен на разреждане |
|----------------------------------------------------|----------------------|
| При процеси на стружкоотнемане                     | от 1 : 9 до 1 : 19   |
| При процеси на пластична деформация                | от 1 : 4 до 1 : 9    |
| За консервация при складово съхранение до 1 година | от 1 : 1,5 до 1 : 4  |

Степента на разреждане се определя от вида на използвания инструмент, характеристиките на обработваните метали и техните сплави, вида операция и др.



## **НАЧИН НА РАБОТА**

Преди зареждане с нов работен разтвор на «Монопас ЕМ3», както и с всяка друга смазочно-охлаждаща течност е необходимо щателно почистване на системата с миелцо-дезинфекционен разтвор на препарата «Стал 01М». Само така могат да се гарантират оптимални резултати относно биоустойчивостта и удължаване експлоатационния живот на новия работен разтвор на «Монопас ЕМ3». Процесът на почистване се извършва както следва:

1. От системата се източва отработената смазочно охлаждаща течност. Прави се проверка на инсталацията, решетките, цедките, изходните отвори и т.н. и ако е необходимо се почистват от евентуални отлагания (метални стружки, метален прах от шлифване и др.).

2. Дозира се вода в смазочно охлаждаща система на машината в достатъчно количество, за да бъде извършена щателна и ефективна промивка. Препоръчва се водата да бъде загрята до 50°C. Добавя се «Стал – 01М» така, че да се получи промивен разтвор с концентрация 20 г/л, т.е. 2% (за приготвяне на 100 литра промивен разтвор се добавя 2 кг. «Стал – 01М» в 98 литра вода).

3. Включва се помпата за вътрешна циркулация в системата за около 30 минути. Отработения разтвор, тъй като съдържа маслени остатъци от старата смазочно-охлаждаща течност, се изхвърля и обезврежда съгласно изискванията за обезвреждане на отработените смазочно-охлаждащи течности.

4. Промиването може да се повтори с цел достигането на необходимата чистота на смазочно-охлаждащата система, след което последната се измива основно с вода. Процесът на измиване се повтаря докато рН на промивната вода достигне стойност около 7 (рН на промивната вода се измерва с универсална рН-хартия).

5. Така почистената система е готова за зареждане с нов работен разтвор на смазочно-охлаждаща течност.

При ползване на «Монопас ЕМ 3» ката смазочно-охлаждаща течност, разреждането се извършва чрез добавяне на продукта към необходимото количество вода с последващо хомогенизиране.

Ако «Монопас ЕМ 3» ще се използва като консервиращо средство, същият се разрежда с вода до определена концентрация при спазване на упоменатата вече последователност. Готовата емулсия се загрява до 40°C и изделията се консервират чрез потапяне за 5 – 10 мин. При консервация чрез струйно обливане работната температура на емулсията е 60°C. Полученият защитен филм трябва да се предпазва от механично въздействие.

При нужда от разконсервиране, последното се извършва чрез промиване с вода.

Поради частично разслояване при продължително съхранение е необходимо смазочно-охлаждащата течност да се хомогенизира преди употреба. При наличие на разслояване разбъркването е задължително.

## **СРОК НА СЪХРАНЕНИЕ**

Съхранението се осъществява в закрити складови помещения при температура от 5 до 30°C в продължение на 12 месеца от датата на производство.